



## *Giardini della Landriana*

**DALL'8 AL 10 OTTOBRE 2010 TORNA LA MOSTRA MERCATO DI GIARDINAGGIO E DEL VIVAISMO DI RICERCA IN VERSIONE "AUTUNNALE"...CON TANTE NOVITA'!**

L'alternarsi delle stagioni sul litorale romano è scandito dagli eventi che si svolgono ai **Giardini della Landriana**, meravigliosa tenuta a due passi dal mare di Tor San Lorenzo (Ardea - Roma).

Torna dall'**8 al 10 ottobre** prossimi "**Autunno alla Landriana**" la mostra-mercato dedicata al mondo del giardinaggio e del vivaismo di ricerca in versione "autunnale": un tappeto di colori caldi ed intensi che preannunciano l'arrivo della stagione fresca. Un appuntamento accompagnato dai frutti antichi e dimenticati, dalle bacche e dalle divertenti zucche, dai peperoncini, dalle castagne, dai funghi e da variopinte fiammate di foglie che cambiano colore con l'arrivo dei primi freddi. L'evento ospita numerosi **espositori** provenienti da ogni parte d'Italia e dall'estero, che mettono in mostra le piante e le essenze arboree tipiche della stagione autunnale, quella legata ai lavori della terra: in autunno si pianta, si pota, si rifanno le siepi ed i prati, si interrano i bulbi, si dà avvio al paziente lavoro grazie al quale la primavera in giardino sarà ancora più smagliante e festosa. Nella mostra si possono trovare anche altri oggetti, quali libri, vasi, arredo da giardino, miele, prodotti bio, macchine agricole...

Ed ecco che quest'anno **Autunno alla Landriana** oltre all'esposizione, ha in calendario molte iniziative che sapranno incuriosire appassionati ed aspiranti "pollici verdi".

Vediamo quali: alla fiera sarà presente la simpatica idea "**Orti In Casa**" un vero e proprio servizio a domicilio – curato da un gruppo di professionisti del verde – per avere sempre a portata di mano i profumi ed i sapori della nostra buona cucina mediterranea: insalatine da taglio, spinacio, erba cipollina, salvia, basilico, prezzemolo, menta, melissa, timo, fragole che possono essere raccolte sul momento.

L'orto in casa può essere facilmente realizzato anche in un terrazzo-balcone con il tradizionale vaso oppure con l'innovativo sistema "VertiGarden" che utilizzato in moduli collegati diventa un orto verticale da posizionare anche in un piccolo spazio di una parete. Quindi chiunque può allestire in casa un tipico orto per riscoprire la tradizione italiana.

In calendario anche un **Arbocorso** – previsto per sabato 9 Ottobre alle ore 11.00 - tenuto dagli Angeli degli alberi, i Treeworkers, sulla cura degli alberi e sull'importanza della loro potatura; ed infine verrà allestito alla Landriana un **pronto soccorso per le orchidee**, specie sempre presente in fiera e particolarmente amata dal pubblico. L'associazione "Alo" Associazione Laziale Orchidee sarà a disposizione del pubblico per fornire assistenza alle piante in difficoltà e per svelare al pubblico della Landriana tutte le tecniche necessarie per tenere in splendida forma questa affascinante pianta.

Durante **Autunno alla Landriana** è possibile visitare il Giardino con guide esperte e sono a disposizione del pubblico: un parcheggio gratuito, il servizio trasporto piante, il punto ristoro e un barbecue con tavolini sia al coperto che all'aperto, per una piacevole sosta nel cuore della Landriana.

*Giardini della Landriana • Via Campo di Carne, 51 • Tor S. Lorenzo • Ardea • Roma  
tel 039/6081532 • fax 039/6619308 • [www.landriana.com](http://www.landriana.com) • [info@landriana.com](mailto:info@landriana.com)*



## *Giardini della Landriana*

**Autunno alla Landriana** è quindi un'occasione per trarre spunti ed ispirazione dalla permanente bellezza della **Landriana** progettata negli anni sessanta da Russell Page e realizzata con amore e passione dalla Marchesa Lavinia Taverna in quarant'anni di intensa dedizione.

I **Giardini della Landriana** si trovano a 40 km a sud di Roma, in località Tor San Lorenzo – Via Campo di Carne 51 – Ardea (RM).

**Autunno alla Landriana** si svolge con orario continuato dalle 10,00 alle 18,00.

Il costo del biglietto è di **Euro 6** per l'ingresso alla Mostra e di **Euro 10** per l'ingresso alla mostra e la visita guidata al Giardino.

Maggiori info su: [www.landriana.com](http://www.landriana.com)

Barbara Sabatini

**Ufficio Stampa Giardini della Landriana**

Mobile 335-6489853

e-mail: [comunicazione@aldobrandini.it](mailto:comunicazione@aldobrandini.it)