



Giardini della Landriana

*Autunno
alla
Landriana*

8-9-10 ottobre 2010

*Mostra mercato del giardinaggio di qualità
(piante, fiori, alberi, attrezzi, vasi, mobili da giardino, libri ecc.)*

Orari di apertura: dalle 10.00 alle 18.00

*A disposizione del pubblico parcheggio gratuito, servizio trasporto piante,
punto ristoro e barbecue con tavolini sia al coperto che all'aperto.*

*Giardini della Landriana - via Campo di Carne, 51 - Tor S. Lorenzo - Ardea - Roma
tel: 06/91014140, 039/6081532, 333/2266855 fax: 039/6619308
www.landriana.com - info@landriana.com*