



Giardini della Landriana

Primavera

alla

Landriana

22 - 23 - 24 - 25 aprile 2016

*Mostra mercato
del giardinaggio di qualità
(piante, fiori, alberi, attrezzi,
vasi, mobili da giardino, libri ecc.)*

Orari di apertura: dalle 10:00 alle 19:00

A disposizione del pubblico parcheggio gratuito, punto ristoro e barbecue con tavolini sia al coperto che all'aperto, con possibilità di visitare anche il giardino.

Giardini della Landriana - via Campo di Carne, 51 - Tor S. Lorenzo - Ardea - Roma

tel: 06/91014140, 333/2266855 - fax: 039/6884347

www.landriana.com - info@landriana.com - Facebook: giardini della landriana

